



JTDM-540+ 钻铣中心

性能优势与特点

产品特点

- 高速换刀系统，减少换刀时间
- 快移速度高，缩短空移时间
- 高速高效的加工能力，是批量加工产品的极好选择
- 优良的人机交互界面，操作简单
- 定位精准可靠，确保加工质量
- 先进的著名品牌数控系统，功能强大且可靠

加工材料

碳钢、合金钢、铜、铝合金、复合材料（塑料）等材料加工

应用领域

数码电子产品、汽车机车、仪器仪表等行业的中小型箱体、盖、板、壳、盘等零件的加工



科杰技术网站



科杰技术公众号

产品参数

项目	技术参数
行程X×Y×Z	500/400/320mm
工作台尺寸	620 x 400mm
工作台最大负重	250kg
主轴电机功率与主轴最高转速	10kW/24000rpm
刀柄规格	BT30/BBT30
最大移动速度	48m/min
最大加工速度	30m/min
定位精度	0.006mm/300mm
重复定位精度	0.004mm
机床净重量	2920kg
机床净尺寸	1620×2080×2460 mm
电源电压	三相交流380V ±10% (50Hz)

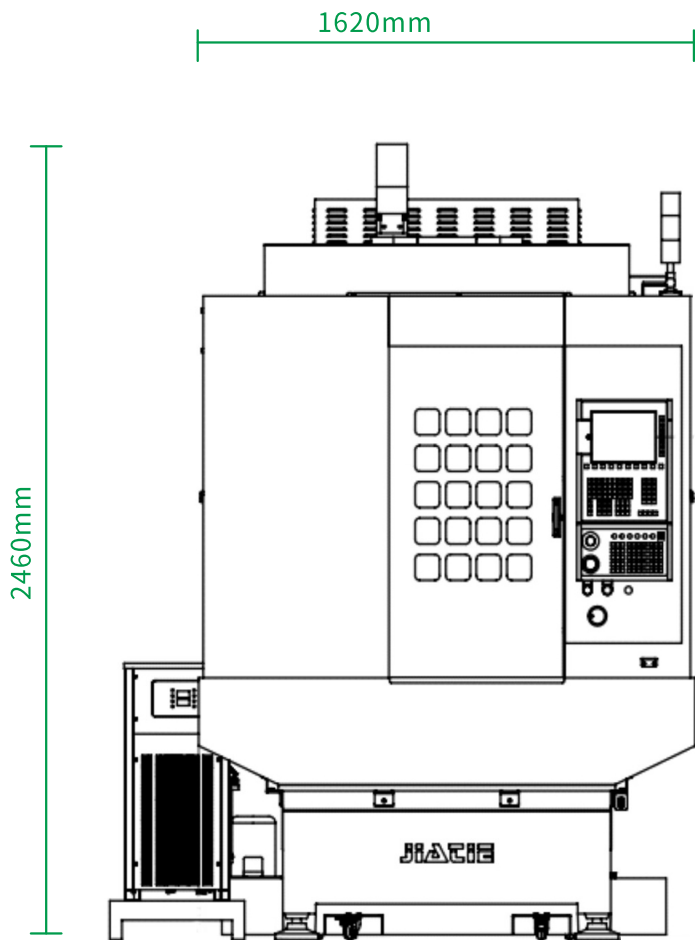
标准配置

- 高速数控系统
- 高转速主轴
- 交流伺服电机
- 精密级丝杆、导轨
- 刀库

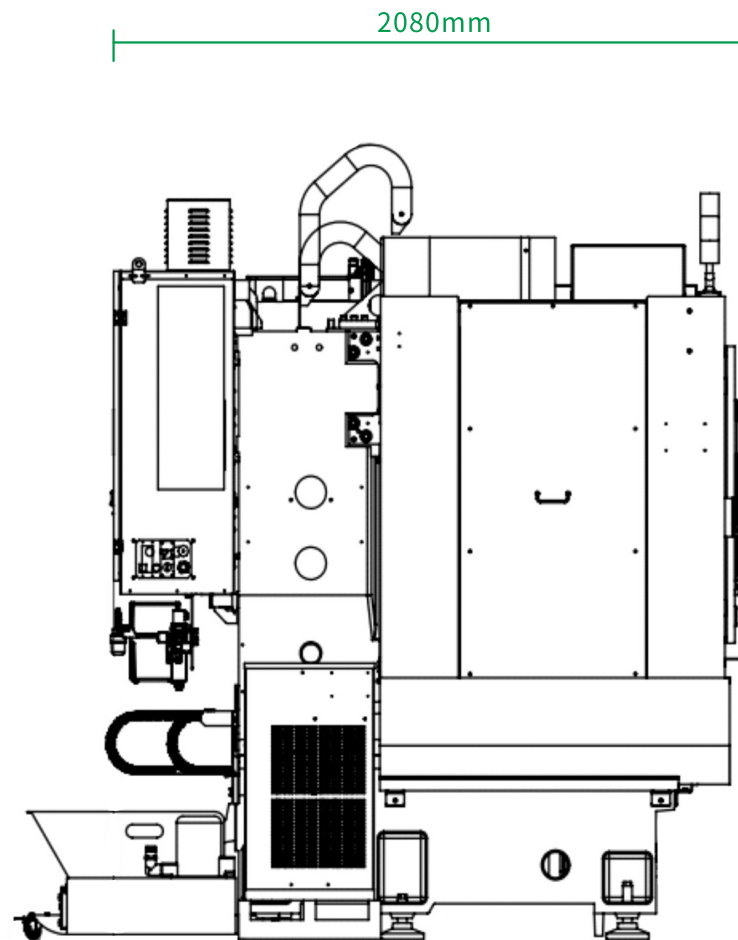
选配部件

- 数控系统 (JIATIE JT810)
- 刀库容量 (30PCS)
- 四轴转台
- 无线测头
- 稳变电源
- 油雾收集器

机床本体外观尺寸



前视图



侧视图